



1111
1114

- | | | | |
|--------|------------------|---------|--|
| 1011.1 | Hebeleisen | 1111.9 | Kuppelanschlag |
| 1111.2 | Hebelfalle | 1011.10 | Hebelschild |
| 1111.3 | Hebelklinke | 1011.11 | Hebelachse |
| 1111.4 | Hebelrolle | 1011.12 | Hebelseil |
| 1111.5 | Hebelbock links | 1011.13 | Winkelhebelachse |
| 1111.6 | Winkelhebel | 1111.15 | Gegenrollenachse |
| 1111.7 | Hebelbockwinkel | 1114.16 | Winkelhebelanschlag |
| 1111.8 | Hebelbock rechts | 1111.17 | Hebelgegenrolle (bei Doppelhebel 1114) |

Stellwerk HMM	2020-04-04	Maßstab 1:1
Einfachhebel D Doppelhebel D	Zeichnungsnr. 1111, 1114	Blatt 2/10
Ver. 2020.1.2	Ers.f.2020.1.1	Ers.d.

	1	2	3	4	
	Herstellungshinweise 1011, 1111/1114, 1015				
A	#1.	Mit ! markierte Enden müssen exakt sein, weil das Anschläge sind. Nach Blockherstellung auf jeden Fall einzeln nacharbeiten.			
	#2.	Einklinkschlitze in Hebelbock nicht mit Band, sondern gerade mit Schlüsselfeile auf ca. 1 1/2 mm Schlitzbreite feilen.			
	#3.	Schlitz in Winkelhebeln ebenfalls mit Schlüsselfeile auffeilen; M3-Schraube muss so wenig Spiel wie möglich haben = ein wenig auffeilen, testen usw.			
	#4.	Unteres Führungsende der Hebelklinke leicht (auf Bandschleifer) "anspitzen", damit es über Unebenheiten im Hebel-"U" leichter gleitet.			
	#5.	Klinken fertigstellen: a. Führungsschlitz mit 6mm-Stechbeitel schlagen (zuerst außen, dann innen = verbiegt weniger). b. 2 Schlitze feilen, dann auch 2 Anschläge feilen.			
	Zusammenbau 1011, 1111/1114, 1015				
	Werkzeug: Schraubenzieher, M3-Gabelschlüssel, Zange mit weichen Backen, Sekundenkleber, flache Schlüsselfeile (zum Gängigmachen), M3-Gewindebohrer mit Windeisen (zum evtl. Nachschneiden), Fett mit steifem Pinsel, Nitroverdünnung o.ä.				
B	#1.	Achse 1011.13 mit Sekundenkleber in Winkelhebel kleben.			
	#2.	Klebefolien abziehen (Klebereste mit Nitroverdünnung o.ä. abwaschen). ! Dabei Schleifgrate auf 400er-Schleifpapier abziehen.			
	#3.	Wenn gewünscht: Farbbeklebungen an Hebel anbringen (evtl. mit Sekundenkleber vollständig verkleben).			
	#4.	An Hebeleisen obere Führungsschraube (3) anbringen. ! Abstand Kopf-Mutter durch Einlegen des Klinkenschlitzes + 1/2 Umdrehung (0,25 mm) zurück.			
	#5.	Hebelklinke mit Zapfenschraube (7) und ihrer Gegenmutter versehen. ! Abstand Kopf-Klinke durch Einlegen des Winkelhebels + 1/2 Umdrehung (0,25 mm) zurück.			
	#6.	Mutter an Zapfenschraube (7) mit Schraube auf 1 mm niederschleifen.			
	#7.	Hebelklinke mit restlichen Schrauben (2, 4) versehen.			
	#8.	Fallenfeder auf Schrauben 4 und 6 aufspannen.			
	#9.	Hebelklinke fetten: Untere Klinkenführung, Einklinkschlitze, Schraube (2).			
	#10.	Hebelklinke an Hebeleisen montieren. Oben in Führungsschraube einschieben, dann unten in Hebel-U.			
C	#11.	Hebelfalle mit Schrauben (1) versehen, Mutter aufdrehen, Schraube 1...2 Umdrehungen daraus hervorstehen lassen.			
	#12.	Hebelfalle an Hebeleisen montieren, indem Hebelfalleachse durchgedreht wird, ! Gegenmutter freihalten.			
	#13.	Gegenmutter auf Hebelfallenachse anziehen. ! Hebelfalle und Hebelklinke müssen sehr leichtgängig sein.			
	#14.	Hebelachse in Hebeleisen eindrehen, ohne(!) Überstand zum linken Hebelbock.			
	#15.	Achsenmutter aufdrehen.			
	#16.	Hebelrolle aufdrehen. ! Abstand zum Hebeleisen 3 1/2...4 mm (mit Lehre bis zur Achse messen)			
	#17.	Anschläge/Schrauben auf Hebelrolle anschrauben:			
	#17a.	Kuppelanschlag mit (10) locker anschrauben.			
	#17b.	Anschlagschraube (11) anbringen - Mutterseiten sollen parallel zu Klinke stehen.			
	#17c.	Kuppelanschlag ausrichten, (10) anziehen.			
	#17d.	Seilhalteschraube (9) mit Scheibe anbringen.			
D	#18.	Scheibe auf Hebelachse links, Hebelbock links in Hebelklinke einfädeln. Hebel dabei waagrecht halten, in oberen Hebelbockschlitz einklinken.			
	#19.	Hebelachse in linken Hebelbock durchdrehen. Darauf achten, dass sich Hebelachse in Gewinde am Hebelbock eindreht ! Zange mit weichen Backen verwenden; ! Achsenmutter freihalten, ! Achse darf gar nicht über Hebelbock überstehen.			
	#20.	Achsenmutter gegen Hebel anziehen.			
	#21.	Hebelbockwinkel an linkem Hebelbock mit (13) und (14) befestigen.			
	#22.	Muttern und Scheiben auf (13) und (14) bis hinter Hebelbockwinkelkante aufdrehen.			
	#23.	Scheibe auf Hebelachse legen, rechten Hebelbock aufsetzen, außen zwei Muttern von Hand andrehen, bis rechter Hebelbock an Hebelbockwinke anliegt.			
	#24.	Innere Muttern auf (13) und (14) festziehen.			
E	#25.	Verschlusschieberantrieb (1031.3/1131.3) an Winkelhebel anbringen			
	#26.	Winkelhebel mit (15) anbringen.			
	#27.	Leichtgängigkeit herstellen (evtl. raue Stellen und Stufen befeilen).			
	#28.	Winkelhebelanschlag anbringen und grob einstellen (Feineinstellung mit Verschlussregister) Bei 1114 fein einstellen: Hebel darf unten nicht aus Rolle auskuppeln (ca. 1mm Festhaltung), muss aber einklinken.			
	#29.	Hebelschild anschrauben (aufkleben der Schilder erst nach Zusammenbau des ganzen Stellwerks).			
	#30.	Nur 1114: Rechte Kuppelrolle mit 2 Muttern + Sprengringen befestigen (linke Kuppelrolle erst nach Einbau).			
	#31.	Nur 1114: In jeweils linkem Doppelsteller (dem ohne Seildurchgang) Kuppelrollenwellenloch auf 3mm aufbohren.			
	#32.	Hebel auf Hebelbank schrauben (eventuell Befestigungslöcher auf Hebelbank auf 4,5...5 mm aufbohren)			
F	#33.	Nur 1114: Kuppelrollen unten einschrauben, Mutter + Sprengring + 2. Kuppelrolle + Sprengring + Mutter mit 33 mm Abstand (38 mm Außenabstand) anbringen;	Stellwerk HMM	2020-04-20	ohne Maßstab
	#34.	Nur 1114: Kuppelrollen unter Hebelrollen stellen.	Einzelteile	Zeichnungsnr. 1011, 1111, 1114, 1015	Blatt 4/10
			Ver. 2020.1.2	Ers.f.2020.1.1	Ers.d.